

نظري 2 ساعة / اسبوع:

عملي ساعة / ساعة :

تمارين ساعة / ساعة :

اسم المادة : مبادئ الهندسة الصناعية (Principle of Industrial Engineering)

مدرس المادة :

توقيع مدرس المادة

توقيع رئيس الفرع

المناقشة	عدد الساعات النظري	contents	المحتويات	ت
	2	Industrial engineering-Introduction	الهندسة الصناعية - مقدمه	1.
	2	I.E. activities	فعاليت الهندسة الصناعية	2.
	2	Product-production design interaction	تفاعل تصميم المنتج-الإنتاج	3.
	2	Process engineering	هندسة العمليه	4.
	2	Bill of material	قائمة المواد	5.
	2	Location of manufacturing facilities	تحديد موقع معدات التصنيع	6.
	2	Analytical techniques	التقنيات التحليليه	7.
	2	Product layout flow	ترتيب جريان المنتج	8.
	2	Systematic layout planning	التخطيط المنظم للمصنع	9.
	2	Work simplification	تبسيط العمل	10.
	2	Flow process charts	مخططات مسار الانسياب	11.
	2	Human engineering	الهندسة البشريه	12.
	2	Job analysis	تحليل العمل	13.
	2	Ranking method	طرق التصنيف	14.
	2	Factor comparison	مقارنه العوامل	15.
	2	Wage payment	دفع الاجور	16.
	2	Operation planning	تخطيط العمليه	17.
	2	Operation scheduling	جدوله العمليه	18.
	2	Technique of operation planning	تقنيات تخطيط العمليه	19.
	2	Quality control: introduction	السيطره النوعيه: مقدمه	20.
	2	Inspection	الفحص	21.
	2	Control chart for variables	لوحات السيطره للمتغيرات	22.
	2	Cost accounting	حساب الكلف	23.
	2	Engineering economy	الاقتصاد الهندسي	24.
	2	Personal management	اداره الاشخاص	25.
	2	Process of organization design	عملية تصميم التنظيم	26.
	2	Organization structure	هيكلية التنظيم	27.
	2	Material movement cycle	دوره حركه المواد	28.
	2	Material handling	منقله المواد	29.
	2	Distribution and routing	التوزيع و المسالك	30.

Text book:

"Introduction to industrial and systems engineering"; By Wang C. Turner, Joe H. Mize and Kenneth ease